



TECNOFLUIDOS

del golfo, s.a. de c.v.



(833) 264-25-40



coordinador@tecnofluidos.com.mx
croux@tecnofluidos.com.mx



www.tecnofluidos.com.mx

PROYECTO MEG

Se desarrollo en el patio de fabricación Mcdermott Altamira y se realizo "Servicio de pruebas hidrostáticas en líneas de tubería en racks de tuberías y modulo 7 del proyecto MEG de acuerdo con el programa de fabricación proporcionado por MCDERMOTT y alcances establecidos.

En el alcance se incluyo preparativos, limpieza (flushing), drenado, secado y normalizado de la lineas de tubería, trabajos de torque y tensionado.

Mano de Obra necesaria (calificada y especializada) para realizar en forma satisfactoria dichos Trabajos y los equipos de prueba, herramienta menor e instrumentos de medición.



(833) 264-25-40



coordinador@tecnofluidos.com.mx
croux@tecnofluidos.com.mx



www.tecnofluidos.com.mx

PRUEBAS HIDROSTATICAS A TUBERIAS

Mcdemott entregaba los paquetes de prueba y el personal de Tenofluidos procedia a la localización e identificación de la línea de tubería para el inicio de los preparativos con la instalación de un Dispositivo Mecánico (tapón GT Max de Curtiss Wright) en el extremo mas alto del circuito para realizar el Flushing. Y una vez realizado el flushing, se realiza la preparación del arreglo de pruebas para iniciar con una prueba preliminar; una vez alcanzada la presión de prueba del circuito se da inicio a la prueba hidrostática; se realiza el recorrido de revisión de juntas y una vez aprobada la prueba hidrostática, se procede con el secado del circuito para su preservación y entrega.



(833) 264-25-40



coordinador@tecnofluidos.com.mx
croux@tecnofluidos.com.mx



www.tecnofluidos.com.mx

PROYECTO FRANKLIN

Se realiza “Servicio de preservación, limpieza y aplicación de pintura a válvulas de diferentes diámetros y tipos, de acuerdo a especificaciones del proyecto Franklin”, en el Patio DOMSA-Veracruz, de acuerdo con el programa de fabricación de los módulos proporcionado por DOMSA y alcances establecidos.

Mano de obra necesaria (calificada y especializada) para realizar en forma satisfactoria dichos trabajos y los equipos de sandblast y pintura, así como herramienta menor e instrumentos de medición; Sistemas de recubrimiento solicitado por el cliente, 10G, 12P, 27G, 31L, 33G y 63A);



TRABAJOS DE SANDBLAST Y PINTURA

Lavado a presión de válvulas y accesorios, medición de las condiciones de temperatura y humedad y poder dar inicio al Sandblast; se realiza el Sand-blast, se revisa el anclaje del mismo; verificado el anclaje, se realiza la aplicación del recubrimiento primario; aplicado el recubrimiento primario y dejando el tiempo de secado de dicho recubrimiento, se procede a verificar el espesor del recubrimiento para su liberación y se procede a la aplicación del recubrimiento enlace o acabado, según el sistema requerido, una vez concurrido el tiempo de secado, se revisa el espesor final del recubrimiento y se espera su liberación para su preservación o instalación final.

